

## Fiche technique

# FA201

## SANITARY SEAL

Silicone Sanitaire & Froid

### Description

FA201 est un mastic silicone alcoxy neutre qui réticule avec l'humidité de l'air pour former rapidement un joint d'étanchéité souple et résistant. Facile à mettre en œuvre, il se lisse parfaitement. Il résiste aux variations de température, au vieillissement et aux UV. Il contient un anti-fongique contre les moisissures et possède une très bonne adhérence sur la plupart des supports courants de la construction. FA201 a une bonne résistance au jaunissement dans les zones faiblement exposées aux UV, par exemple dans les locaux sans lumière naturelle.

15-04-2025 / V



### Caractéristiques et avantages

- Mastic pour joints sanitaires, conforme à la norme EN 15651-3, classe XS1
- Rapports d'essais lanesco suivant spécifications FDA N° E22-45095 (blanc) et E22-45096 (translucide)
- Traitement anti-fongique
- Faible odeur et non corrosif
- Ne jaunit pas
- Neutre compatible toutes surfaces

### Domaine d'emploi

- FA201 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications des NF DTU en vigueur.
- FA201 s'utilise pour toute application d'étanchéité sur céramique, faïence, carrelage et autres surfaces vitrifiées, mais aussi sur supports synthétiques, pour des applications nécessitant une protection contre le développement des moisissures : salles de bains, lavabos, douches, cuisines, chambres froides, salles blanches, locaux sanitaires et frigorifiques, climatisation...

### Agréments et normes

- EN 15651-1 : F EXT-INT CC 25 LM
- EN 15651-2 : G-CC 25LM
- EN 15651-3 : XS1
- ISO 11600 F 25 LM - G 25 LM

### Conditionnement

20 cartouches de 310 ml

## Fiche technique

# FA201

## SANITARY SEAL

Silicone Sanitaire & Froid

### Coloris



Translucide



Blanc

### Durée limite d'utilisation

12 mois

### Stockage

Dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5 °C et +25 °C.

### Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction polymérisation neutre		alcoxy
Densité	DIN 52 451	env 1
Temps de formation de peau <sup>1)2)</sup>		env. 10 min
Vitesse de polymérisation <sup>1)2)</sup>		après 1 jour : env. 2 mm 1 mm / 24 h ensuite
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Dureté Shore A	EN ISO 868	20
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0.35 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	EN ISO 8339	0.50N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture	EN ISO 8339 DIN 53504 S2	230% (sur aluminium) 350%
Reprise élastique	EN ISO 7389	90%
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +150°C

[1] à +23 °C et 50% d'humidité relative

[2] lors d'une application par température basse, les temps de formation de peau et de polymérisation sont allongés

## *Fiche technique*

# **FA201**

## **SANITARY SEAL**

*Silicone Sanitaire & Froid*

### *Préparation*

---

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum doit être de 3 bars.
- Les supports doivent être solides, secs, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide d'un nettoyant illbruck adapté.
- L'utilisation d'un primaire n'est généralement pas requise, toutefois, il peut s'avérer nécessaire dans le cas de difficulté d'adhérence ou pour obtenir des performances d'adhésion optimales durables. Si cela survient, le primaire AT101 pour les supports absorbants, et AT120 pour les supports non absorbants sont recommandés. Le primaire ne remplace jamais une préparation soignée du support.
- Préparation des supports conforme aux spécifications du NF DTU 44.1 et NF DTU 45.1.

### *Mise en œuvre*

---

- Une application lors de changements brusques de températures n'est pas recommandée (mouvement pendant la polymérisation).
- Mise en œuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1 et du NF DTU 45.1
- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le FA201 selon le DTU 44.1. Les fonds de joint contenant de l'huile, du goudron, ainsi que des matières à base de caoutchouc naturel, chloroprène ou EPDM ne conviennent pas.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310 ou AA311. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule ou sur le mastic frais (mélange : 1 à 2 bouchons pour 1 L d'eau). Le lissage doit se faire impérativement avant la formation de peau afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint.
- Dans le cas d'une application dans un angle en milieu sanitaire, s'assurer qu'il n'y ait pas de rétention. Donner une forme au mastic facilitant le nettoyage.
- Dans le cas d'une application en chambre froide, assurer une mise en œuvre et un entretien conformes au DTU45.1 (isolation thermique des bâtiments frigorifiques).

### *Nettoyage*

---

- FA201 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyant AA409 ou un nettoyant illbruck adapté.
- Pour un mastic réticulé, seul un recours aux moyens mécaniques (lame de rasoir) permet le nettoyage.



## *Fiche technique*

---

# **FA201**

## **SANITARY SEAL**

*Silicone Sanitaire & Froid*

### *À noter*

---

- Les mastics silicones neutres, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employés dans un endroit hermétiquement clos.
- Des altérations de la couleur et des propriétés physiques du mastic peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques, tels que EPDM, néoprène, supports contenant du goudron ou du bitume ainsi que certaines colles, produits chimiques et produits de nettoyage. Il est indispensable que l'utilisateur s'assure de la compatibilité des différents matériaux.
- FA201 peut être mis en contact avec des aliments aqueux, non acides, non gras conformément aux rapports d'essais IANESCO suivant FDA N° E22-45095 (blanc) et E22-45096 (translucide).
- Les applications lorsque le mastic peut être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur.

### **Le FA201 ne convient pas pour :**

- Les applications lorsque le mastic peut être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur ;
- Les collages VEC (Vitrages Extérieurs Collés) ;
- La fabrication de vitrages isolants ;
- La construction d'aquariums et tout joint immergé ;
- Le collage de miroirs.

### *Précautions d'hygiène et de sécurité*

---

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Avant toute application, consulter la Fiche de Données de Sécurité sur le site suivant : [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)

## Fiche technique

# FA201

## SANITARY SEAL

Silicone Sanitaire & Froid

### Certificats



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

PV IANESCO

### Marché et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

### Service Technique :

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

### Note :

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé.

Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en haut à droite du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Construction Products Group

Tremco CPG France SAS  
CS73003 – 12 rue du parc  
Valparc, Oberhausbergen  
67033 Strasbourg Cedex 2  
France  
T : +33 9 71 00 80 00  
info-fr@tremcocpg.com

[www.tremcocpg.eu](http://www.tremcocpg.eu)